



СТАН

ООО «ИСЗ»

г. Иваново



РОССИЙСКОЕ
СТАНКОСТРОЕНИЕ

История завода:

1951 - Приказ совета министров СССР о создании завода в г. Иваново для серийного выпуска расточных станков.

1958 - Предприятие официально вступает в число действующих и получает гос.заказ-130 шпиндельных бабок.

1970 - Директором завода назначается Владимир Павлович Кабаидзе. При его управлении завод достигает расцвета. Станки оснащаются системой числового программного управления.

1972 - Заводу присуждается имя 50-летия СССР за производственные успехи.

1980 - Завод это флагман станкостроения СССР. Ивановские станки поставляются не только на советские предприятия, но и на экспорт за рубеж.

1986 - Завод получает орден Ленина. Продукция завода неоднократно отмечается медалями выставок ВДНХ СССР, а сотрудники завода награждаются почетными грамотами и орденами за успехи в труде.

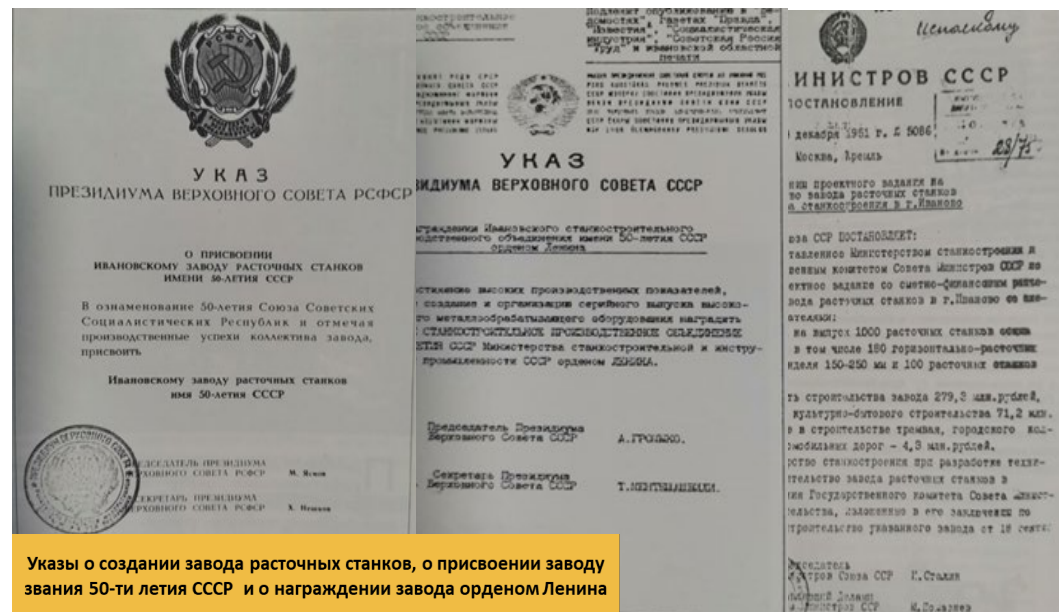


Великое наследие прошлого:



Легендарный директор-новатор В.П. Кабаидзе с группой единомышленников

Единомышленники. Слева направо - А.Фомин, С.Гурвич, И.Бондаревский, В.Кабаидзе, А.Кузмичев, Б.Гарин. Из фондов ГИНО



Указы о создании завода рсточных станков, о присвоении заводу звания 50-ти летия СССР и о награждении завода орденом Ленина



Председатель Совета Министров СССР А.Н.Косыгин на учредительном собрании обрабатывающих центров ИТЭС. 1978 год. Из фондов ГИНО



Почетные гости, приезжая в Иваново, первым делом всегда посещали станкостроительный завод



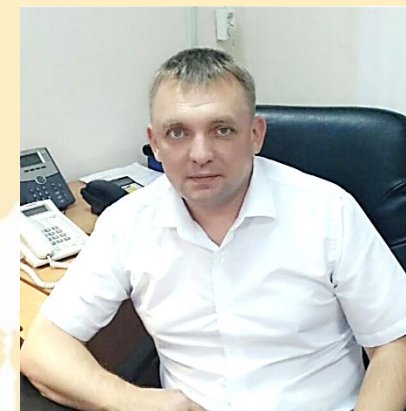
ООО «СТАН» это:

- Крупнейшая российская интегрированная компания в сфере проектирования и производства станкостроительного оборудования.
- Более 50% на отечественном рынке производства металлообрабатывающих станков.
- 6 производственных площадок:
 - ООО НПО «Станкостроение» (Республика Башкортостан, Стерлитамак)
 - АО «Станкотех» (Московская область, Коломна)
 - ООО «Рязанский Станкозавод» (Рязань)
 - ООО «Ивановский станкостроительный завод» (Иваново)
 - ООО «Шлифовальные Станки» (Москва)
 - ООО «Донпрессмаш» (Ростовская область, Азов)
- Заказчики - ведущие отраслевые объединения России, в том числе холдинги Госкорпорации «Ростех», предприятия ПАО «ОАК», Роскосмоса, Росатома, РЖД, а также компании нефтегазового комплекса.



Ивановский станкостроительный завод в корпорации «СТАН»

- ВРИО исполнительного директора группы «СТАН» в г. Иваново является Александр Александрович Корчажкин.
- ООО «ИСЗ» производит металлообрабатывающее оборудование для промышленности космической, авиационной, судостроительной, энергетической и других ведущих отраслей.
- В настоящее время завод участвует во всех стратегически отраслевых выставках России, демонстрируя своё оборудование в работе.



Задачи ИСЗ:

- Сохранение великого наследия станкостроительного прошлого.
- Развитие гибкости и адаптивности к выпуску современного оборудования.
- Создание станочного парка – ТЕХНОПАРКА.
- Организация центра проектирования.
- Производство крупногабаритных базовых деталей и деталей тел вращения высокого качества.



Стерлитамак



Коломна



Иваново



Рязань



Москва



Азов



Завод, который первым освоил выпуск отечественных станков с системой ЧПУ.

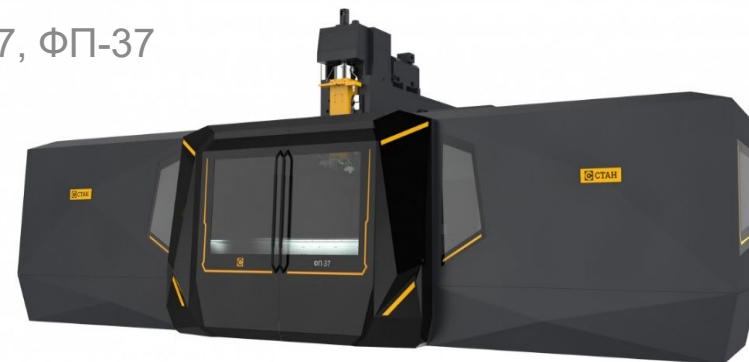
Основа специализации – горизонтально-расточные станки и обрабатывающие центры в широком диапазоне габаритных размеров и массы обрабатываемых деталей.



Фрезерные обрабатывающие центры

Станки предназначены для высокоскоростного контурного и объемного фрезерования по программе деталей типа балок, нервюр, лонжеронов, кронштейнов, корпусов, штамповой оснастки, мастер-моделей и т. п. Станки используются для силовой обработки сталей, жаропрочных и титановых сплавов, а в верхнем диапазоне оборотов шпинделя — для высокоскоростной обработки алюминиевых сплавов.

ФП-17, ФП-27, ФП-37



Портальные фрезерные обрабатывающие центры

Продольно-фрезерные обрабатывающие центры моделей СТЦ Ф160 (ФП-93), СТЦ 160 THL (ФП-95), СТЦ 250 THL (ВФ-5) предназначены для обработки крупногабаритных деталей типа балок, лонжеронов, элементов шпангоутов, панелей, корпусов и других деталей, изготавливаемых из высокопрочных, титановых сплавов, конструкционных сталей, чугуна, алюминиевых сплавов. Применение двухосевой поворотной головки, позволяющей производить обработку одновременно по пяти координатам значительно расширяет технологические возможности станка.

ФП-93, ФП-95, ВФ-5



Оборудование для обработки листового металла

Станок модели РФП-2 предназначен для раскроя фрезерованием листовых заготовок из цветных металлов пакетов толщиной до 15 мм с любым криволинейным наружным и внутренним контуром, а также для сверления отверстий до 8 мм в крупногабаритных заготовках.

Станок модели РФП-6 предназначены для обработки торцов длинномерных сотовых заполнителей аэродинамической формы продольными или поперечными строчками, а также для фрезерования подсечек по торцам сотового заполнителя специальными грибовидными фрезами. На станке могут быть обработаны вогнутые и выпуклые поверхности двойной кривизны макетов сотовых агрегатов в режиме чистого фрезерования, а также полки каркаса совместно с сотовым заполнителем

РФП-2, РФП-6



Основные вакансии Ивановского станкостроительного завода:

- инженер-конструктор;
- инженер-технолог;
- инженер-гидравлик;
- оператор станков с программным управлением;
- мастер цеха.



РАБОТА
НА РЕЗУЛЬТАТ

ПРЕДАННОСТЬ



ИНДИВИДУАЛЬНОЕ
РАЗВИТИЕ

МОТИВАЦИЯ



ДЕЛЕГИРОВАНИЕ
ПОДДЕРЖКА
ФАСИЛИТАТОРСТВО

СТИЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

ВОВЛЕЧЕННОСТЬ

ЦЕНТР
КОМПЕТЕНЦИЙ



КОММУНИКАЦИИ

ОТКРЫТОСТЬ



КОЛЛЕКТИВ

FUN-АТМОСФЕРА

СПЛОЧЕННОСТЬ



НАДЕЖНОСТЬ

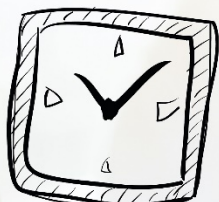
ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

РЕЗУЛЬТАТИВНОСТЬ

ВОВЛЕЧЕННОСТЬ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



ДОВЕРИЕ

АКТИВНОСТЬ

ПРОАКТИВНОСТЬ

ПРЕДАННОСТЬ



ДИСЦИПЛИНА

ДРЕСС-КОД

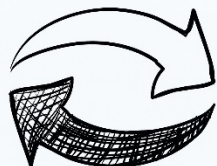
ПОЛИТИКА
ЧИСТОГО
СТОЛА

ПОРЯДОК

ОРГАНИЗОВАННОСТЬ

**Я МЫ
ЦЕННОСТИ
ПРИНЦИПЫ**

«НЕТ» НЕЗЫБЛЕМОМУ
И НЕВОЗМОЖНОМУ



ПОИСК ЛУЧШЕГО

ПЕРЕОСМЫСЛЕНИЕ

«НЕТ» ПЕРФЕКЦИОНИЗМУ

СЖЕГ МОСТ —
НЕ ОБОРАЧИВАЙСЯ

Плюсы работы у нас:

- **Обучение и наставничество.**
Каждый сотрудник получает обучение опытных наставников и сам может в дальнейшем стать наставником.
- **Карьерный рост.**
В рамках структуры «большого предприятия» подниматься по карьерной лестнице проще, 70% нашего персонала через год и ранее повышаются в должности.
- **Гибкая система мотивации.**
Все сотрудники компании помимо зарплаты могут получать премии и индивидуальные надбавки.
- **Стабильность предприятия.**
Завод существует более 60 лет, имеет широкую известность и поддержку госкорпорации «Ростех», поступают государственные и частные заказы, поэтому его продукция всегда востребована.
- **Официальное трудоустройство.**
Полный соц. пакет, стабильная выплата зарплаты. Также иногородним работникам предоставляется компенсация оплаты жилья.
- **Развитая корпоративная культура:**
Дружный коллектив, проведение коллективных мероприятий, экскурсий, праздников, вручение подарков к юбилеям и т.д.

Перспективы:

- ✓ получение знаний и опыта в команде профессионалов;
- ✓ постоянное развитие профессиональных навыков;
 - ✓ быстрый карьерный рост;
- ✓ интересная работа на стабильном предприятии;
 - ✓ достойная заработная плата.

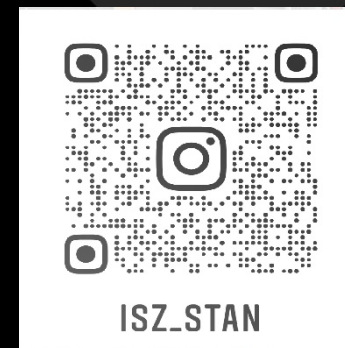
Требования к выпускнику-кандидату:

- Высшее техническое профильное образование.
- Без предъявления требований к опыту работы.
- Знание технологических основ машиностроения.
- Желание развиваться в рамках крупного станкостроительного предприятия.
- Активная жизненная позиция, инициативность и любовь к профессии.
- Прохождение практики на нашем заводе также будет вашим преимуществом.



СТРОЙ СВОЕ БУДУЩЕЕ С НАМИ!

ДЕЛОВАЯ
РОССИЯ



г. Иваново
ул. Станкостроителей д. 1
тел.: 8 (4932) 39-00-19
8 (910) 669-08-68
www.stan-company.ru